

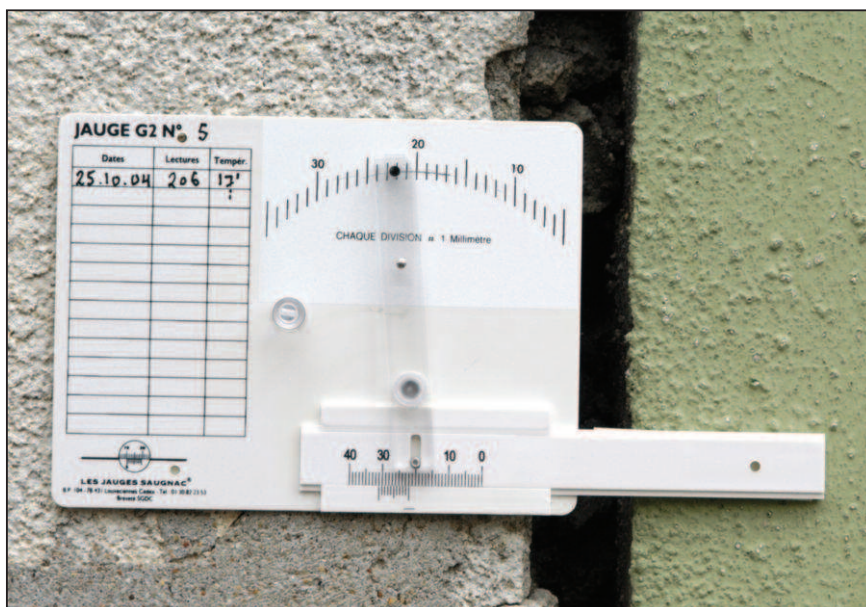
Jauge G2

● **Jauge G2**

(ou la jauge à maxima-minima)

La jauge de type G2 est destinée à mesurer et à enregistrer l'évolution de l'écartement d'un joint de dilatation, l'écartement des lèvres d'une fissure ou/et d'une façon générale, l'évolution de l'écartement d'un espace entre 2 éléments.

Cette évolution mesurée est enregistrée graphiquement par un trait.



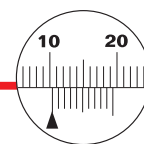
Jauge G2 sans capot

La Jauge Saugnac de type G2 regroupe toujours les deux même concepts :

- La mesure se fait au moyen d'un vernier au 1/10^{ème} de mm.
 - La fixation est assurée par des auto-adhésifs double face.
- Nous recommandons cependant des fixations mécaniques par tap-vis fournies avec la jauge. (Voir notice : Conseil de pose pour fixations mécaniques.)



La Jauge G2 est fabriquée en France



L'appareil, la mesure, le savoir faire et le service en plus

SAUGNAC JAUGES®

Tél. : 09 62 07 18 68 - Fax : 09 70 62 43 81 - www.saugnac-jauges.fr - info@saugnac-jauges.fr

SAUGNAC JAUGES®

La marque de l'expert

Présentation de la jauge G2

Dimensions 120 X 250 mm, épaisseur 27 mm avec le capot,
force de traction voisine de 150/200g,
poids 125g.

La jauge G2 est une jauge à maxima minima. Elle comprend pour le principal une platine et une tirette, chacune étant fixée de part et d'autre de la fissure.

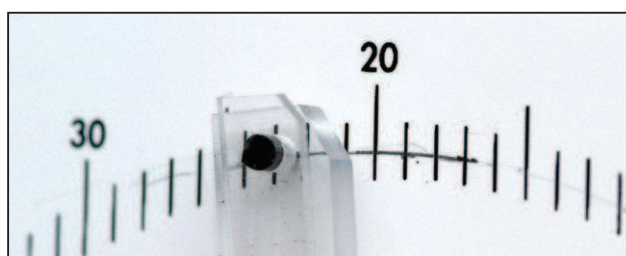
Comme la jauge G1, la tirette comprend des divisions qui se déplacent devant un vernier fixe au $1/10^{\text{ème}}$ de mm.

En se déplaçant la tirette entraîne un bras porteur d'une mine logée en son extrémité et maintenue en pression par une lamelle en poly-carbonate.

La trace de la mine correspond à 3 fois le déplacement du vernier.

Un tableau permet de noter la date, la lecture du vernier et la température en °C.

Un capot amovible ventilé pour éviter la condensation protège le dispositif. Le capot peut être "plombé"; un plomb est livré avec la jauge pour sécuriser le dispositif.



Fixation des jauges G2

D'une façon générale, les adhésifs sont suffisants. Si le support ne présente pas une surface satisfaisante, ajouter une mince couche de colle ou fixer mécaniquement : trois trous de $25/10^{\text{ème}}$ de mm sont prévus à cet effet. Percer à 4 mm pour fixer avec des tap-vis



Nota : Nous conseillons de fixer la jauge mécaniquement.

(Voir notice : Conseil de pose pour fixations mécaniques).

Sur des supports accidentés, présentant des déformations multidirectionnelles, nous conseillons de fixer le bras de la jauge avec une rotule (nous consulter).

Exemples de pose avec cornière

Pour mesurer et enregistrer l'évolution d'une fissure ou d'un joint en cueillie, nous proposons d'avoir recours à une cornière* ;

*Nous pouvons fournir des cornières en aluminium auto-adhésivées sur commande. (30 X 20 X 3 mm)



Une aile de la cornière est solidaire d'une partie de la structure.
L'autre aile reçoit le bras de la jauge G2 qui est fixée sur l'autre partie de la structure à observer.