

G1

30

20

10

0

# Jauge G1.5

● JAUGE G1.5

La qualité micrométrique de cette jauge, due à un vernier au 1/50<sup>ème</sup> de mm, permet d'apprécier au plus vite la tendance de l'évolution des structures dans des délais réduits.



La jauge G1.5 est destinée à mesurer, avec une très grande précision, l'évolution des fissures dans un même plan.

**La jauge G1.5 est réutilisable.**



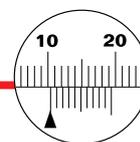
La Jauge Sagnac de type G1.5 regroupe toujours les deux mêmes concepts :

- La mesure se fait au moyen d'un vernier au 1/50<sup>ème</sup> de mm ; la mesure peut se faire au 1/100<sup>ème</sup> de mm en utilisant la loupe de Fresnel fournie.
- La fixation peut-être assurée par des auto adhésifs double face, avec collage si nécessaire. Nous recommandons cependant des fixations mécaniques par tap-vis fournies avec la jauge. (Voir notice : Conseil de pose pour fixations mécaniques).

**Augmenter la précision, c'est réduire le temps d'observation.**



La Jauge G1.5 est fabriquée en France



**L'appareil, la mesure, le savoir faire et le service en plus**

SAUGNAC JAUGES®

Tél. : 09 62 07 18 68 - Fax : 09 70 62 43 81 - www.saugnac-jauges.fr - info@saugnac-jauges.fr

**SAUGNAC JAUGES®**

*La marque de l'expert*

# Présentation de la jauge G1.5



Jauge G1.5 dans son conditionnement

Dimensions 270 x 38 mm, épaisseur 3 mm, poids 90g  
Force de traction : 25g.

La jauge est constituée de 2 réglés métalliques coulissant dans une gaine plastique. Les réglés sont en métal invar recuit laminé à froid de très faible coefficient de dilatation égal à  $2.10^{-7}/^{\circ}\text{C}$ .

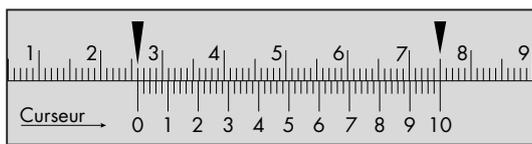
Ils ont subi un double traitement de surface pour améliorer la protection. La gaine est en Lexan ; c'est un poly-carbonate stable dans ses dimensions, tenace et souple. Le marquage est sérigraphié, insensible aux U.V. Un tableau permet de noter les dates, les lectures et la météo en  $^{\circ}\text{C}$ .

**La jauge G1.5 est réutilisable.** (Voir notice : Conseil de pose pour fixations mécaniques).

## Exemples de lecture

### 1) Cote exacte

- Le 0 du curseur correspond exactement à une graduation millimétrique.
- On obtient directement la cote en mm.

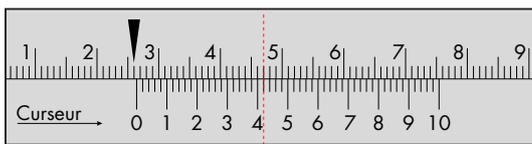


LECTURE : 26 MM\*

\*On remarquera que dans le cas d'une cote exacte les divisions 0 et 10 du curseur correspondent exactement à une graduation millimétrique.

### 2) Cote avec décimales

- Le 0 du curseur se trouve entre deux divisions millimétriques.
- La division millimétrique située à gauche du 0 indique la cote en nombre entier de mm.
- On cherche un trait du curseur en coïncidence avec un trait quelconque de la règle.
- Ce trait indique le chiffre de décimales à ajouter à la cote en mm.



LECTURE : 26,42 MM\*

\*On remarquera que dans l'exemple ci-dessus, c'est bien la division 42 du curseur qui est en coïncidence avec la division 47 de la règle.

## Ré-utilisation de la jauge G1.5

Après dépose de la jauge, il suffit de coller sur le tableau des dates et des lectures un nouveau tableau, vierge et auto-adhésif, livré dans le conditionnement. Dès lors, la jauge est prête à être réutilisée.

## De l'usage de la jauge G1.5

La courbe ci-contre est la courbe de l'évolution de l'ouverture d'une fissure au cours d'une année. La cause d'une telle évolution pourrait être due à une mauvaise assise des fondations sur un sol argileux.

Dans ce cas de figure, l'évolution entre les mois de janvier et de mars est de  $0.6/10^{\text{ème}}$  de mm.  
(lu 26,18 en janvier, moins 26,12 lu en mars =  $0,6/10^{\text{ème}}$  de mm).

La jauge G1, dont la précision est de  $1/10^{\text{ème}}$  de mm, ne peut apprécier l'évolution de la fermeture de la fissure au cours de cette période.

Il faudra attendre le mois de mai pour se prononcer et lire une évolution de  $1/10^{\text{ème}}$  de mm.  
(lu 26,18 en janvier, moins 26,08 en mai =  $1/10^{\text{ème}}$  de mm)

La Jauge G1.5, plus précise, permet d'apprécier dans un minimum de temps une évolution de  $0.6/10^{\text{ème}}$  de mm, soit  $6/100^{\text{ème}}$  de mm, et une tendance à la fermeture de la fissure.

Conclusion : délai d'observation divisé par 2

