

G1

30

20

10

0

Jauge G1.5

● JAUGE G1.5

La qualité micrométrique de cette jauge, due à un vernier au 1/50^{ème} de mm, permet d'apprécier au plus vite la tendance de l'évolution des structures dans des délais réduits.



La jauge G1.5 est destinée à mesurer, avec une très grande précision, l'évolution des fissures dans un même plan.

La jauge G1.5 est réutilisable.



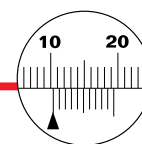
La Jauge Sagnac de type G1.5 regroupe toujours les deux mêmes concepts :

- La mesure se fait au moyen d'un vernier au 1/50^{ème} de mm ; la mesure peut se faire au 1/100^{ème} de mm en utilisant la loupe de Fresnel fournie.
- La fixation peut-être assurée par des auto adhésifs double face, avec collage si nécessaire. Nous recommandons cependant des fixations mécaniques par tap-vis fournies avec la jauge. (Voir notice : Conseil de pose pour fixations mécaniques).

Augmenter la précision, c'est réduire le temps d'observation.



La Jauge G1.5 est fabriquée en France



L'appareil, la mesure, le savoir faire et le service en plus

SAUGNAC JAUGES®

Tél. : 09 62 07 18 68 - Fax : 09 70 62 43 81 - www.saugnac-jauges.fr - info@saugnac-jauges.fr

SAUGNAC JAUGES®

La marque de l'expert

Présentation de la jauge G1.5



Jauge G1.5 dans son conditionnement

Dimensions 270 x 38 mm, épaisseur 3 mm, poids 90g
Force de traction : 25g.

La jauge est constituée de 2 réglés métalliques coulissant dans une gaine plastique. Les réglés sont en métal invar recuit laminé à froid de très faible coefficient de dilatation égal à $2.10^{-7}/^{\circ}\text{C}$.

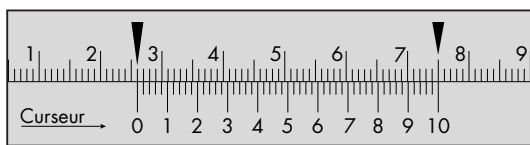
Ils ont subi un double traitement de surface pour améliorer la protection. La gaine est en Lexan ; c'est un poly-carbonate stable dans ses dimensions, tenace et souple. Le marquage est sérigraphié, insensible aux U.V. Un tableau permet de noter les dates, les lectures et la météo en $^{\circ}\text{C}$.

La jauge G1.5 est réutilisable. (Voir notice : Conseil de pose pour fixations mécaniques).

Exemples de lecture

1) Cote exacte

- Le 0 du curseur correspond exactement à une graduation millimétrique.
- On obtient directement la cote en mm.

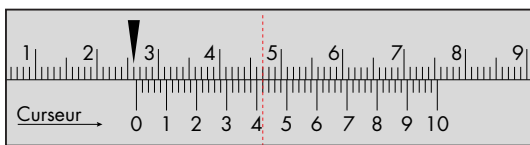


LECTURE : 26 MM*

*On remarquera que dans le cas d'une cote exacte les divisions 0 et 10 du curseur correspondent exactement à une graduation millimétrique.

2) Cote avec décimales

- Le 0 du curseur se trouve entre deux divisions millimétriques.
- La division millimétrique située à gauche du 0 indique la cote en nombre entier de mm.
- On cherche un trait du curseur en coïncidence avec un trait quelconque de la règle.
- Ce trait indique le chiffre de décimales à ajouter à la cote en mm.



LECTURE : 26,42 MM*

*On remarquera que dans l'exemple ci-dessus, c'est bien la division 42 du curseur qui est en coïncidence avec la division 47 de la règle.

Ré-utilisation de la jauge G1.5

Après dépose de la jauge, il suffit de coller sur le tableau des dates et des lectures un nouveau tableau, vierge et auto-adhésif, livré dans le conditionnement. Dès lors, la jauge est prête à être réutilisée.

De l'usage de la jauge G1.5

La courbe ci-contre est la courbe de l'évolution de l'ouverture d'une fissure au cours d'une année. La cause d'une telle évolution pourrait être due à une mauvaise assise des fondations sur un sol argileux.

Dans ce cas de figure, l'évolution entre les mois de janvier et de mars est de $0.6/10^{\text{ème}}$ de mm.
(lu 26,18 en janvier, moins 26,12 lu en mars = $0,6/10^{\text{ème}}$ de mm).

La jauge G1, dont la précision est de $1/10^{\text{ème}}$ de mm, ne peut apprécier l'évolution de la fermeture de la fissure au cours de cette période.

Il faudra attendre le mois de mai pour se prononcer et lire une évolution de $1/10^{\text{ème}}$ de mm.
(lu 26,18 en janvier, moins 26,08 en mai = $1/10^{\text{ème}}$ de mm)

La Jauge G1.5, plus précise, permet d'apprécier dans un minimum de temps une évolution de $0.6/10^{\text{ème}}$ de mm, soit $6/100^{\text{ème}}$ de mm, et une tendance à la fermeture de la fissure.

Conclusion : délai d'observation divisé par 2

