

# Jauge G1.5



La jauge G1.5 est un instrument de précision conçu pour le suivi et la surveillance de l'écartement des fissures. Elle se distingue par sa **conception en carbone** et une **résolution de 0,02 mm**.

Le carbone offre deux avantages majeurs :

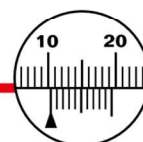
1. un **très faible coefficient de dilatation** ( $3,5 \times 10^{-6}$ ) annulant l'impact de la variation de la température sur la mesure
2. un **matériau inoxydable** permettant une longévité accrue

Grâce à sa conception, la jauge G1.5 est réutilisable. La résolution de 0,02 mm permet de suivre des mouvements avec une grande précision. La lecture se fait selon le principe du vernier, utilisé pour toutes les jauges de la famille G1.

La jauge est constituée de deux réglés en carbone qui coulissent dans des clips en Nylon PA12, un polyamide offrant une excellente stabilité dimensionnelle et une résistance importante aux intempéries. Le marquage est réalisé par tampographie et est insensible aux UV.

Une application, disponible sur <https://saugnac.app/> est fournie pour gérer les mesures.

La jauge G1.5 est conçue, produite et assemblée en France.



### Caractéristiques techniques

Résolution	0,02 mm
Dimensions	260 x 40 mm
Matière réglet	Carbone
Matière clip	Nylon PA12
Amplitude de mesure	Environ 45 mm
Poids	25 g
Coefficient de dilatation	$3,5 \times 10^{-6}$

### Fixation

La jauge G1.5 est livrée avec des chevilles à frapper pour réaliser une fixation mécanique. La jauge présente deux trous de Ø 4 mm pour réaliser la fixation. La fixation est réalisée par un montage au travers (l'épaulement de la cheville vient par-dessus la jauge). Le principe est expliqué dans la notice fournie.



### Lecture de la jauge G1.5

La lecture de la mesure se fait selon le même principe que les jauges de la famille G1 avec un vernier.

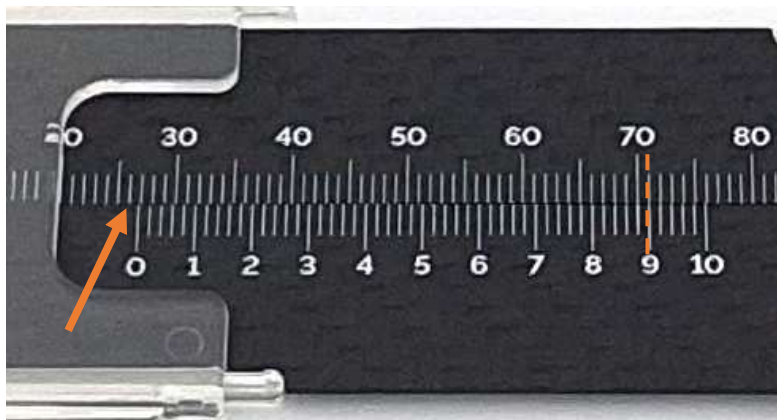
- La division supérieure, graduée de 0 à 100 mm, correspond à l'échelle de mesure
- La division inférieure correspond au vernier



La division millimétrique située à gauche du 0 indique la mesure en mm. Ici il faudra donc lire 26 mm.

Ensuite, on cherche un trait du vernier qui coïncide avec un trait quelconque de la règle. Il est possible de s'aider de la loupe fournie. Ici c'est la division 9 du vernier qui coïncide avec un trait de l'échelle.

Ce trait indique les décimales à ajouter à la mesure en mm. Soit 0,90 mm.



**Lecture : 26,90 mm**

Nota : chaque trait du vernier, correspond à 0,02 mm.

### **Suivi des mesures** avec l'application Sagnac

La web application Sagnac, entièrement gratuite et sans aucune limitation, est accessible sur PC ou smartphone depuis <https://sagnac.app/>.

Elle permet notamment d'enregistrer les mesures et les photos associées pour faciliter le suivi des relevés effectués avec la jauge G1.5..

L'application permet également d'archiver les mesures pour réutiliser la jauge sur un autre site avec un nouveau cycle de mesure.

